

# Installationsanvisningar C600. Härdplast baserat fäst- och fogmaterial.

## Användning

Enligt anvisningar från arbetarskyddstyrelsen får endast personal som fått särskild utbildning om produkternas innehåll och appliceringsteknik arbeta med dessa. Se "Skyddsföreskrifter".

Anvisningarna avser montering av industriklinter och med våra härdplastmaterial som Veranit H48 och Vernait H63.

Underlaget skall vara betong som skall vara väl uttorkad. Fall mot brunnar och rännor skall vara utförda i underlaget. Ytan skall ha ytjämnhet motsvarande brädriven yta. Underlaget kontrolleras mot i beskrivningen angiven toleransklass beträffande buktighet. Bakfall får ej förekomma.

Lämpliga fogbredder är 6—8 mm. Komponenterna skall vid blandning ha en temperatur av lägst +15°C. Läggningsmassan fungerar i regel som tätskikt varför det krävs att utspacklingen av massan utföres på sådant sätt att det blir tätt i skarvarna mellan våderna samt mellan golv och vägg, fundament, rörgenomföringar o.d.

## Plattläggning

Fästmassan drages ut på underlaget med hjälp av t.ex. ett stålbrätt. Massans tjocklek bör vara 4—6 mm. Vid blandning bör blandningsmaskin användas. Om komponenterna inte blandas med tillräcklig noggrannhet äventyras bindning och hållfasthet.

Ytan avdrages med spackel, som ger 4 mm skiktjocklek. Massan skall fylla ut väl mot väggar och mot föregående våd. Den avdragna ytan skall vara fri från gropar och håligheter. Underlaget skall vara fritt från färg, fett, formolja, lösa partiklar och damm. Underlaget rengörs noggrant med borstning och dammsugning innan plattläggning påbörjas.

Härdplasten tillreds enligt anvisningar på förpackningen. Endast hel sats bör tillredas.

Plattorna läggs i massan med ett lätt tryck. För att undvika att rätbrädan kommer i kontakt med fästmassan kan distansklotsar fästas på rätbrädans undersida.

Ytjämnheten hos varje nylagd del kontrolleras noggrant med en riktad bräda. Om justering måste göras kan plattan tas upp med hjälp av en bockad spik. Justering bör utföras inom fem minuter efter läggning av plattan. Vid uppehåll i läggningen skall överflödiga fästmassa avlägsnas efter plattvårdens kant med exempelvis en brukslev.

Golvet skall hållas avstängt från trafik under ca 12 timmar varefter fogning kan ske.

Innan fästmassan härdat rengörs verktyg och blandningskärl med en blandning av lika delar vatten och T-sprit.

Vid arbeten i syrafasta cisterner och bassänger bör först en ca 2 mm tjock isolering göras. Läggnings/sättning utföres sedan i ytterligare 2—3 mm heltäckande skikt.

## Skyddsföreskrifter

Enligt anvisningar från Arbetarskyddsstyrelsen får endast personal som fått särskild utbildning om produkternas innehåll och appliceringsteknik arbeta med dessa. Skyddsutrustning som skall användas är plasthandskar, skyddskräms, hudrengöringsmedel och en fet kräm.

# Installationsanvisningar C600. Hårdplast baserat fäst- och fogmaterial.

## **Byggteknisk information**

För kompletterande information eller då tveksamhet råder beträffande val av beläggningstyp, plattor, fogbruk etc. bör kontakt tagas med oss.

Verra AB  
Tågagatan 58  
SE-254 41 Helsingborg  
tel. 042 20 62 60  
[info@verrab.se](mailto:info@verrab.se)